



Upaya Mengurangi Biaya Persediaan Bahan Baku pada Strategi *Hybrid* di PT T

Sarah Citrawati, Chaznin R. Muhammad*, Reni Amaranti

Prodi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Islam Bandung, Indonesia.

A R T I C L E I N F O

Article history :

Received : 23/2/2023

Revised : 6/7/2023

Published : 31/7/2023



Creative Commons Attribution-
NonCommercial-ShareAlike 4.0
International License.

Volume : 3
No. : 1
Halaman : 77-88
Terbitan : Juli 2023

A B S T R A K

PT T merupakan perusahaan di Bandung yang bergerak di bidang makanan. PT T memproduksi roti, kue kering, soes, tart, bolu, dan daging olahan. PT T menjual hasil produksi di toko (strategi MTS) dan menerima pesanan dari konsumen (strategi MTO). PT T memesan bahan baku dalam jumlah yang sama untuk setiap pemesanan. Sedangkan bahan baku yang digunakan oleh PT T adalah bahan baku makanan yang memiliki karakteristik dengan umur simpan tertentu. Berdasarkan permasalahan di PT T, diusulkan prosedur untuk menentukan jumlah bahan baku yang harus disiapkan untuk menekan Total Inventory Cost dengan memperhatikan tanggal kadaluwarsa bahan baku di perusahaan yang menerapkan strategi hybrid. Prosedurnya adalah menentukan Decoupling Point, menghitung forecasting, menyusun Master Production Schedule (MPS), dan menghitung Material Requirement Planning (MRP). , dan Total Inventory Cost pada metode EOQ yang mempertimbangkan kadaluwarsa adalah Rp 213.412.375 Hal ini menunjukkan bahwa dengan menggunakan prosedur EOQ yang diusulkan dan mempertimbangkan tanggal kadaluwarsa, perusahaan dapat menurunkan Total Inventory Cost sebesar Rp. 95.724.293.

Kata Kunci : Decoupling Point; EOQ; EOQ dengan pertimbangan kadaluwarsa.

A B S T R A C T

PT T is a company in Bandung engaged in the food sector. PT T produces bread, pastries, sauces, tarts, cakes, and processed meats. PT T sells production in stores (MTS strategy) and accepts consumer orders (MTO strategy). PT T orders the same number of raw materials for each order—meanwhile, the raw materials used by PT T is food raw materials that have characteristics with a certain shelf life. Based on the problems in PT T, a procedure is proposed to determine the number of raw materials that must be prepared to reduce the Total Inventory Cost by considering the expiration date of raw materials in companies implementing a hybrid strategy. The procedure is to determine the Decoupling Point, calculate forecasting, prepare a Master Production Schedule (MPS), and calculate Material Requirement Planning (MRP). After calculating the proposed procedure, the Total Inventory Cost for the EOQ method is IDR. 224.225.833, and the Total Inventory Cost on the EOQ method, which considers expiration is IDR. 213.412.375. This shows that by using the proposed EOQ procedure and considering the expiration date, the company can reduce the Total Inventory Cost by IDR. 95.724.293.

Keywords : Decoupling Point; EOQ; EOQ with expired consideration.

A. Pendahuluan

PT T merupakan perusahaan penghasil makanan di Bandung. Produk yang diproduksi adalah roti, pastri, bolu, tart, olahan daging dan soes. PT T menerapkan strategi respon pasar *make to stock* dan *make to order (strategi hybrid)*. *Strategi hybrid* menyebabkan adanya perbedaan pada waktu produksi dan waktu penyelesaian . Produk MTS diproduksi sebelum ada permintaan, sedangkan produk MTO dibuat setelah ada permintaan [1], [2]. Sementara itu, PT T harus selalu menyediakan bahan baku yang digunakan untuk produksi dalam jumlah dan waktu yang tepat, sehingga permintaan dapat terpenuhi. Di sisi lain, permintaan pasar di masa yang akan datang tidak menentu. Jika tidak ada bahan baku, maka tidak dapat dilakukan proses produksi yang berimbang pada tidak terpenuhinya permintaan konsumen. Sebaliknya, jika bahan baku berlebihan, maka biaya inventori menjadi tinggi. PT T mengatasi permasalahan tersebut dengan cara membeli bahan baku dengan jumlah yang banyak [3].

Karakteristik bahan baku pada industri makanan adalah mudah rusak, masa simpan yang berbeda-beda, dan harga bahan baku yang tidak stabil [1]. Salah satu jenis bahan baku yang memiliki ciri khas adalah bahan baku pada industri makanan yakni setiap bahan baku yang digunakan untuk produksi harus layak konsumsi . Jika bahan baku yang dimiliki berlebihan dan disimpan melebihi umur simpannya, maka bahan baku akan kadaluwarsa (tidak layak konsumsi) [4]. Sementara itu, perusahaan telah mengeluarkan biaya seperti biaya pemesanan, pembelian dan penyimpanan (*Total Inventory Cost*) untuk bahan baku yang kadaluwarsa tersebut. Kemudian perusahaan tidak dapat menggunakan bahan baku kadaluwarsa itu untuk produksi, sehingga akan merugikan bagi perusahaan.

Permasalahan PT T yang menerapkan strategi hybrid adalah adanya bahan baku yang kadaluwarsa (tidak layak konsumsi) akibat disimpan melebihi umur simpannya. Karena jumlah bahan baku yang dibeli melebihi jumlah bahan baku yang dibutuhkan, sehingga bahan baku yang tersisa disimpan. Permasalahan tersebut menyebabkan *Total Inventory Cost* yang dikeluarkan perusahaan tinggi. Melalui permasalahan tersebut dapat dilakukan perumusan pertanyaan penelitian sebagai berikut: “Bagaimana prosedur pengadaan bahan baku pada strategi hybrid? dan berapa jumlah bahan baku yang harus disiapkan untuk mengurangi biaya persediaan bahan baku?”. Adapun tujuan penelitian berkaitan dengan uraian masalah dan pertanyaan yang dihadapi. Tujuan penelitian ini adalah menyusun prosedur pengadaan bahan baku untuk PT T dan menentukan kuantitas bahan baku untuk mengurangi biaya persediaan bahan baku.

B. Metode Penelitian

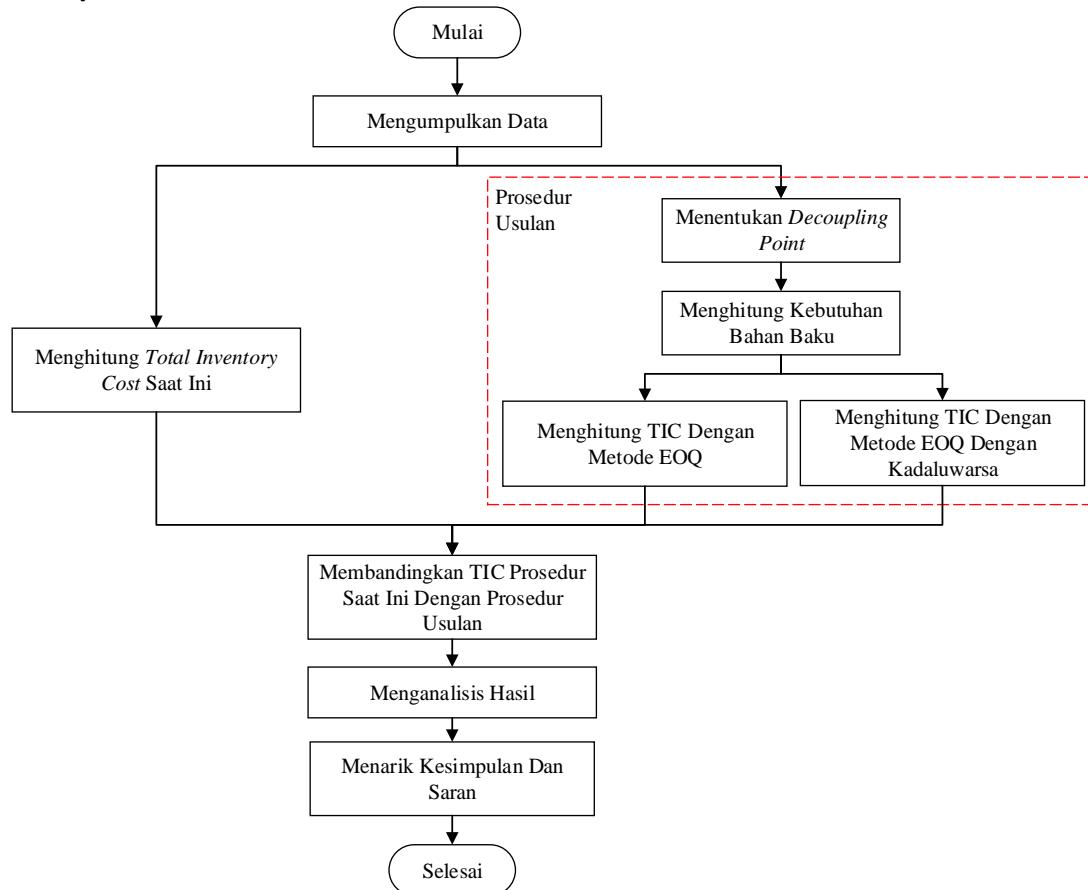
Penelitian dilakukan dengan menggunakan pendekatan kuantitatif kemudian dianalisis dengan teknik analisis komparatif. Data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data primer dan data sekunder. Data primer diperoleh melalui wawancara dan observasi, sedangkan data sekunder diperoleh dari dokumen Divisi Gudang. Penelitian dilakukan melalui beberapa tahapan yang dapat dilihat pada Gambar 1.

C. Hasil dan Pembahasan

Perhitungan Biaya Persediaan Bahan Baku Prosedur Saat Ini

Saat ini PT T memesan bahan baku dalam jumlah yang sama setiap periodenya. PT T membeli bahan baku utama meliputi tepung terigu, telur, gula pasir, mentega, ragi, SALP, dan susu evaporasi dalam skala besar. Sedangkan untuk bahan baku isian seperti abon, daging, apel, cream susu, garam, keju, kacang merah, kelapa, messes coklat, nanas, pisang, dan sosis dibeli dalam skala kecil di pasar tradisional. Frekuensi pemesanan bahan baku kepada pemasok tetap adalah sebanyak 1 kali dalam 1 bulan. Frekuensi pemesanan bahan baku ke pasar tradisional adalah sebanyak 2 kali dalam seminggu. Dalam menentukan biaya persediaan saat ini dilakukan dengan menghitung biaya pembelian, biaya pesan, biaya simpan, dan biaya kadaluwarsa dengan jumlah pesanan optimum (Q)

diperoleh dari kebijakan perusahaan. Biaya kekurangan tidak dihitung karena di PT T tidak terjadi *backordering* ataupun *lost sale*. Adapun biaya persediaan yang dihitung adalah untuk satu periode perencanaan yakni 6 bulan.



Gambar 1. Tahapan Pengolahan data pada Penelitian

Biaya Pembelian Prosedur Saat Ini

Biaya pembelian adalah biaya yang dikeluarkan saat perusahaan membeli bahan baku [3]. Rekapitulasi biaya pembelian seluruh bahan baku dapat dilihat pada Tabel 1. Adapun contoh biaya pembelian abon dihitung dengan persamaan berikut.

$$\begin{aligned}
 \text{Biaya pembelian akhir} &= \text{biaya pembelian} + (\text{biaya angkut 1 bulan} \times 6) & (1) \\
 &= \text{Rp } 14.400.000 + (\text{Rp } 35.111,37 \times 6) \\
 &= \text{Rp } 14.610.668
 \end{aligned}$$

Tabel 1. Biaya Pembelian Prosedur Saat Ini

No	Bahan Baku	Kebutuhan/6 bulan (kg)	Harga/kg	Biaya Angkut /bulan	Subtotal
1	Abon	90	Rp 160.000	Rp 35.111	Rp 14.610.668
2	Apel	90	Rp 23.000	Rp 35.111	Rp 2.280.668
3	Cream Susu	90	Rp 80.000	Rp 35.111	Rp 7.410.668
4	Daging	150	Rp 150.000	Rp 35.111	Rp 22.710.668
5	SALP	150	Rp 164.000	Rp -	Rp 24.600.000
6	Garam	48	Rp 22.000	Rp 35.111	Rp 1.266.668
7	Gula	600	Rp 12.550	Rp -	Rp 7.530.000
8	Keju	120	Rp 101.000	Rp 35.111	Rp 12.330.668
9	Kacang Merah	60	Rp 149.000	Rp 35.111	Rp 9.150.668

10	Kelapa	90	Rp	50.000	Rp	35.111	Rp	4.710.668
11	Mentega	112,8	Rp	28.715	Rp	-	Rp	3.239.014
12	Messes Coklat	90	Rp	91.980	Rp	35.111	Rp	8.488.868
13	Nanas	60	Rp	18.000	Rp	35.111	Rp	1.290.668
14	Pisang	420	Rp	25.000	Rp	35.111	Rp	10.710.668
15	Ragi	120	Rp	84.000	Rp	-	Rp	10.080.000
16	Susu Evaporasi	220,8	Rp	77.717	Rp	-	Rp	17.160.000
17	Sosis	300	Rp	41.900	Rp	35.111	Rp	12.780.668
18	Telur	1440	Rp	22.000	Rp	-	Rp	31.680.000
19	Tepung Terigu	1872	Rp	10.614	Rp	-	Rp	19.869.408
							Rp	221.900.641

Biaya Pemesanan, Biaya Penyimpanan, dan Biaya Kadaluwarsa Prosedur Saat Ini

Biaya pemesanan adalah biaya yang dikeluarkan perusahaan untuk keperluan aktivitas pemesanan [3]. Saat ini PT T memesan bahan baku utama ke pemasok dan bahan baku isian ke pasar tradisional. Frekuensi pemesanan bahan baku utama adalah 1 kali dalam sebulan. Sedangkan frekuensi pemesanan bahan baku isian adalah 2 kali dalam satu minggu. Kuantitas bahan baku yang dipesan adalah sejumlah jumlah pesanan (Q) kebijakan perusahaan setiap periodenya.

Biaya penyimpanan merupakan biaya yang dikeluarkan perusahaan untuk berinvestasi dalam hal persediaan dan pemeliharaan investasi fisik tempat penyimpanan bahan baku [3]. PT T menyimpan bahan baku utama dalam gudang bahan baku. Sedangkan bahan baku isian disimpan dalam kulkas. Biaya kadaluwarsa adalah biaya yang dikeluarkan karena bahan baku telah melewati umur simpannya [5]. Bahan baku yang kadaluwarsa kemudian tidak digunakan atau dijual kembali oleh PT T.

Rekapitulasi biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan biaya kadaluwarsa prosedur saat ini dapat dilihat pada Tabel 2. Berikut merupakan perhitungan biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan biaya kadaluwarsa prosedur saat ini untuk bahan baku abon.

$$\text{Biaya pemesanan} = \frac{CR}{Q} = \frac{Rp\ 1.045.346 \times 15}{15} = Rp\ 1.045.346 \quad (2)$$

$$\text{Biaya Penyimpanan} = \frac{HQ}{2} = \frac{Rp\ 460.914 \times 15}{2} = Rp\ 3.456.854 \quad (3)$$

$$\begin{aligned} \text{Biaya kadaluwarsa} &= \text{kuantitas bahan baku kadaluwarsa} \times \text{harga perunit} \\ &= 5,5 \times Rp\ 160.000 \\ &= Rp\ 880.000 \end{aligned} \quad (4)$$

Tabel 2. Nilai Q, Biaya Pemesanan, Biaya Penyimpanan, dan Biaya Kadaluwarsa

Prosedur Saat Ini

No	Bahan Baku	Q	Biaya Pemesanan	Biaya Pemesanan	Biaya Kadaluwarsa
1	Abon	15	Rp 1.045.346	Rp 3.456.854	Rp 880.000
2	Apel	15	Rp 1.045.346	Rp 3.183.441	Rp 506.000
3	Cream Susu	15	Rp 1.045.346	Rp 3.407.719	Rp 1.760.000
4	Daging	25	Rp 1.045.346	Rp 3.474.891	-
5	SALP	25	Rp 199.142	Rp 3.599.179	-
6	Garam	8	Rp 1.045.346	Rp 2.924.083	-
7	Gula	100	Rp 199.142	Rp 3.599.179	-
8	Keju	20	Rp 1.045.346	Rp 3.447.503	Rp 1.666.500

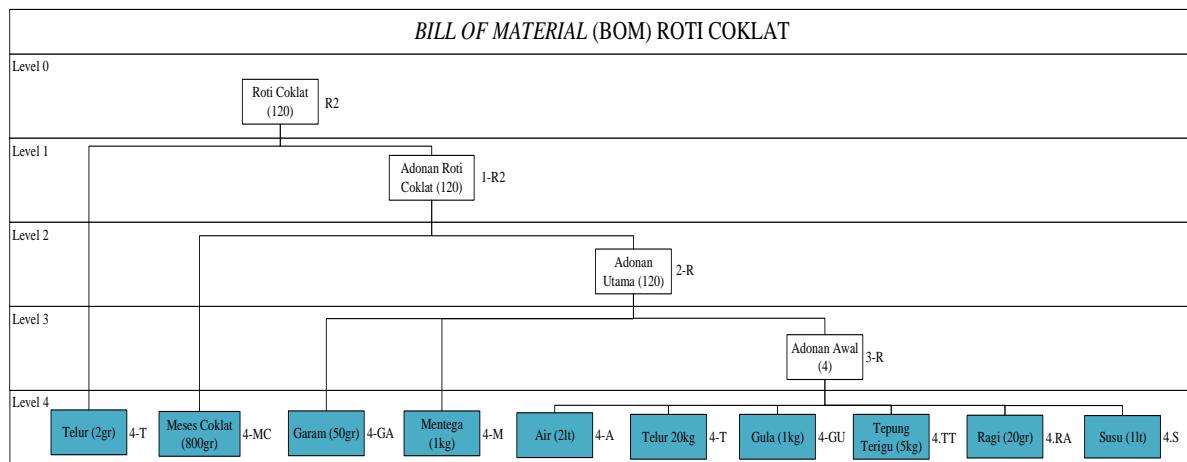
9	Kacang Merah	10	Rp	1.045.346	Rp	3.426.678	-	
10	Kelapa	15	Rp	1.045.346	Rp	3.350.569	Rp	950.000
11	Mentega	19	Rp	199.142	Rp	3.599.179	Rp	746.581
12	Messes Coklat	15	Rp	1.045.346	Rp	3.420.383	Rp	45.990
13	Nanas	10	Rp	1.045.346	Rp	2.934.930	Rp	270.000
14	Pisang	70	Rp	1.045.346	Rp	3.438.439	Rp	400.000
15	Ragi	20	Rp	199.142	Rp	3.599.179	-	
16	Susu Evaporasi	37	Rp	199.142	Rp	3.599.179	Rp	699.457
17	Sosis	50	Rp	1.045.346	Rp	3.449.613	-	
18	Telur	240	Rp	199.142	Rp	3.599.179	Rp	264.000
19	Tepung Terigu	312	Rp	199.142	Rp	3.599.179	-	
Total			Rp	65.109.356	Rp	8.188.528		

Perhitungan Kebutuhan Bahan Baku

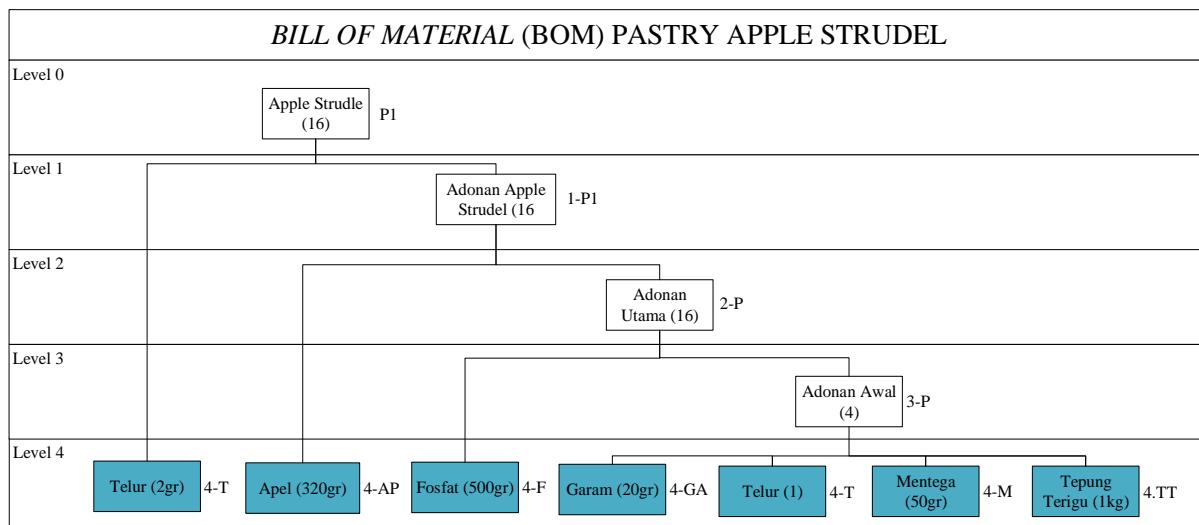
Setelah dilakukan perhitungan biaya persediaan dengan prosedur saat ini, kemudian dilakukan perhitungan biaya persediaan dengan prosedur usulan. Pada prosedur usulan diawali dengan penentuan jumlah kebutuhan bahan baku pada masa yang akan datang. Berikut uraian perhitungan kebutuhan bahan baku.

Penetapan Decoupling Point

Penetapan *Decoupling Point* dilakukan untuk menentukan batasan dalam menyimpan persediaan [6]. Penentuan *decoupling point* pada produk makanan dapat dilihat berdasarkan karakteristik proses produksinya [1]. Pada proses produksi family roti dan pastri tidak memungkinkan adanya penetapan *decoupling point* pada bahan setengah jadi *Work in Process* (WIP). Penetapan *decoupling point* pada family roti dan pastri terletak pada level 4 *Bill of material* (BOM) yaitu bahan baku yang digunakan. Karena sebelum dilakukan produksi, seluruh bahan baku harus ada dan siap digunakan. BOM roti dan pastri dapat dilihat pada Gambar 2 dan 3.



Gambar 2. Bill of Material Roti

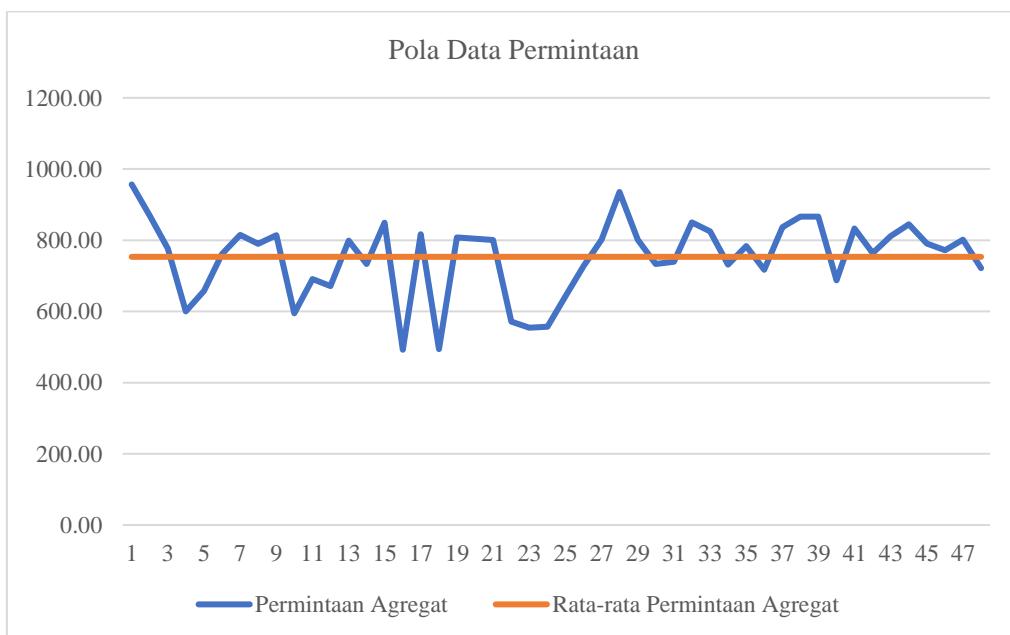
**Gambar 3.** Bill of Material Pastri

Prediksi Permintaan Produk Roti dan Pastri (MTS)

Prediksi permintaan dilakukan menggunakan data penjualan masa lalu. Setelah dilakukan konversi data kemudian diperoleh pola data horizontal seperti pada Gambar 4. Metode peramalan yang dapat digunakan pada pola data horizontal adalah *Single Exponential Smoothing* (SES) dan *Double Moving Average* (DMA) [7]. Berdasarkan perhitungan uji kesalahan dan uji verifikasi dapat diketahui bahwa metode SES memiliki tingkat kesalahan terkecil dan terverifikasi. Kemudian dilakukan perhitungan prediksi permintaan produk MTS dengan metode SES yang direkap pada Tabel 3.

Menyusun Master Production Schedule (MPS)

Penyusunan MPS diawali dengan melakukan perhitungan kapasitas produksi (*Reguler Time* dan *Over Time*) yang dimiliki PT T. kemudian menghitung perencanaan agregat dengan menggunakan Tabular *Least Cost*. Setelah itu menghitung permintaan masing-masing *item* produk MTS dengan disagregasi. Karena PT T juga menerapkan strategi MTO, maka dilakukan kombinasi antara MPS produk MTS dengan tingkat pemesanan produk MTO. Tingkat pemesanan produk MTO diperoleh dari rata-rata pesanan, karena pesanan setiap periodenya bergerak diantara rata-rata. Kemudian MPS produk MTS dijumlahkan dengan tingkat pemesanan produk MTO untuk setiap periode. Hasil MPS antara produk MTS dan MTO dapat dilihat pada Tabel 4.

**Gambar 4.** Pola Data Permintaan

Tabel 3. Hasil Prediksi Permintaan Produk MTS (Agregat) Dengan Metode SES

Periode (t)	Prediksi permintaan (Ft)	Periode (t)	Prediksi permintaan (Ft)
49	945,64	61	945,64
50	945,64	62	945,64
51	945,64	63	945,64
52	945,64	64	945,64
53	945,64	65	945,64
54	945,64	66	945,64
55	945,64	67	945,64
56	945,64	68	945,64
57	945,64	69	945,64
58	945,64	70	945,64
59	945,64	71	945,64
60	945,64	72	945,64

Menghitung Material Requirement Planning (MRP)

Perhitungan MRP dilakukan untuk mengetahui jumlah kebutuhan *item* pada setiap level dalam *Bill of Material* (BOM) [8]. MRP dihitung dengan tahapan *Netting*, *Lotting*, *Offsetting*, dan *Exploding*. Tabel 5 menunjukkan rekapitulasi jumlah kebutuhan bahan baku produk pada level 4 dalam BOM (*decoupling point*).

Tabel 4. MPS Produk MTS dan MTO

Period e (Ming gu)	Y*	Y	E	Roti									Pastri					
				R 1	R 2	R 3	R 4	R 5	R 6	R 7	R 8	R 9	R1 0	P 1	P 2	P3	P4	P5
49	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
50	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
51	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
52	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
53	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
54	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
55	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
56	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
57	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
58	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
59	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4
60	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3	26	6	7	4	9	4

61	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
62	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
63	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
64	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
65	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
66	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
67	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
68	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
69	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
70	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
71	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4
72	945,	1.349,	403,	3	3	3	9	6	5	4	2	2	26	6	6	22	27	10
	64	57	93	7	1	4	3	1	4	8	4	3		6	7	4	9	4

Tabel 5. Rekapitulasi Jumlah Kebutuhan Bahan Baku

No	Bahan Baku	Minggu					
		49-52	53-56	57-60	61-64	65-69	68-72
1	Abon	4,4	4,3	4,3	4,3	4,3	2,1
2	Apel	6	6	4	6	6	2
3	Cream Susu	3	2	3	2	3	1
4	Daging	2	2	2	1,5	2	1
5	SALP	93	92,5	92,5	92,5	93	0
6	Garam	2,5	2,5	2,5	2,5	2	0
7	Gula Pasir	55	55	55	55	41	0
8	Keju	34	34	34	32	34	18
9	Kacang Merah	2	1	1	1	1	0
10	Kelapa	3	2	3	2	3	1
11	Mentega	15	0	15	0	0	0
12	Messes Coklat	2	1,5	1,5	1,5	2	0,5
13	Nanas	7	4	6	5	6	2
14	Pisang	37	36	36	36	36	18
15	Ragi	10	0	0	0	0	0
16	Susu Evaporasi	18,4	0	0	0	0	0
17	Sosis	63	63	63	63	62	32
18	Telur	86	84	84	84	62	0
19	Tepung Terigu	65	64	64	65	48	0

Pada prosedur usulan dilakukan perhitungan biaya persediaan dengan metode EOQ yang mempertimbangkan kadaluwarsa.

Perhitungan Biaya Persediaan Prosedur Usulan (Metode EOQ yang Mempertimbangkan Kadaluwarsa)

Perhitungan biaya persediaan pada metode EOQ yang mempertimbangkan kadaluwarsa menggunakan persamaan EOQ yang dikembangkan oleh Limansyah [5], [9], [10].

Biaya Pembelian Prosedur Usulan

Jumlah kebutuhan bahan baku diperoleh dari hasil perhitungan MRP. Biaya pembelian prosedur usulan untuk setiap bahan baku direkap pada Tabel 6. Berikut perhitungan biaya pembelian setelah ditambahkan biaya angkut untuk abon.

$$\begin{aligned} \text{Biaya pembelian akhir} &= \text{biaya pembelian} + (\text{biaya angkut } 1 \text{ bulan} \times 6) \\ &= \text{Rp } 3.792.000 + (\text{Rp } 35.111,37 \times 6) \\ &= \text{Rp } 4.002.668 \end{aligned} \quad (5)$$

Tabel 6. Biaya Pembelian Prosedur Usulan

No	Bahan Baku	Jumlah kebutuhan/6 bulan (kg)	Harga/kg	Biaya Angkut /bulan	Subtotal
1	Abon	23,7	Rp 160.000	Rp 35.111	Rp 4.002.668
2	Apel	30	Rp 23.000	Rp 35.111	Rp 900.668
3	Cream Susu	14	Rp 80.000	Rp 35.111	Rp 1.330.668
4	Daging	10,5	Rp 150.000	Rp 35.111	Rp 1.785.668
5	SALP	463,5	Rp 164.000	Rp -	Rp 76.014.000
6	Garam	12	Rp 22.000	Rp 35.111	Rp 474.668
7	Gula	261	Rp 12.550	-	Rp 3.275.550
8	Keju	186	Rp 101.000	Rp 35.111	Rp 18.996.668
9	Kacang Merah	6	Rp 149.000	Rp 35.111	Rp 1.104.668
10	Kelapa	14	Rp 50.000	Rp 35.111	Rp 910.668
11	Mentega	30	Rp 28.715	-	Rp 861.440
12	Messes Coklat	9	Rp 91.980	Rp 35.111	Rp 1.038.488
13	Nanas	30,00	Rp 18.000	Rp 35.111	Rp 750.668
14	Pisang	199,00	Rp 25.000	Rp 35.111	Rp 5.185.668
15	Ragi	10,00	Rp 84.000	-	Rp 840.000
16	Susu Evaporasi	18,40	Rp 77.717	-	Rp 1.430.000
17	Sosis	346,00	Rp 41.900	Rp 35.111	Rp 14.708.068
18	Telur	400,00	Rp 22.000	-	Rp 8.800.000
19	Tepung Terigu	306,00	Rp 10.614	-	Rp 3.247.884
Total					Rp 145.658.113

Penentuan Q dan Qk

Q yang akan dihitung pada EOQ kadaluwarsa hanya untuk *item* yang memiliki umur simpan kurang dari 1 bulan. Nilai Q untuk *item* yang tidak dipertimbangkan kadaluwarsanya menggunakan nilai Q pada metode EOQ. Perusahaan tidak menjual bahan baku yang kadaluwarsa, sehingga nilai J = 0. Kemudian pada bahan baku yang ada di perusahaan tidak mengalami *lost sale* dan *backordering*, sehingga tidak terdapat biaya kekurangan (Ck = 0). Berikut merupakan perhitungan Q untuk bahan baku susu evaporasi.

$$Q = \sqrt{\frac{2SD}{P_i h} + \frac{(P_i - J)^2 D^2}{P_i h (P_i h - C_k)}} = \sqrt{\frac{2 \times \text{Rp. } 33.190 \times 18,4}{\text{Rp. } 2.347.291} + \frac{(\text{Rp. } 77.717 - \text{Rp. } 0)^2 \times 18,4^2}{\text{Rp. } 2.347.291 (\text{Rp. } 2.347.291 - \text{Rp. } 0)}} = 0,94 \text{ kg} \quad (6)$$

Karena pemasok memiliki jumlah minimal pemesanan, maka dilakukan pembulatan terhadap nilai Q. kemudian melakukan perhitungan Qk. Berikut merupakan perhitungan Qk untuk bahan baku susu evaporasi. Rekapitulasi nilai Q dan Qk dari setiap bahan baku dapat dilihat pada Tabel 7.

$$Q_k = \frac{(P_i - J)D}{P_i h - C_k} = \frac{(Rp. 77.717 - Rp. 0) 18,4}{(Rp. 2.347.291) - Rp. 0} = 0,61\text{kg} \quad (7)$$

Biaya pemesanan, Biaya Penyimpanan, dan Biaya Kadaluwarsa Prosedur Usulan

Bahan baku yang dihitung biaya kadaluwarsanya merupakan bahan baku yang memeliki umur simpan kurang dari 1 bulan. Hal ini dikarenakan *lead time* bahan baku paling panjang adalah 1 bulan. Rekapitulasi biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan biaya kadaluwarsa untuk seluruh bahan baku dapat dilihat pada Tabel 7. Berikut merupakan perhitungan biaya pemesanan, biaya penyimpanan, dan biaya kadaluwarsa selama 6 bulan untuk susu evaporasi.

$$\text{Biaya Pemesanan} = \frac{SD}{Q} = \frac{Rp 33.190 \times 18,4}{18,4} = Rp. 33.190 \quad (8)$$

$$\text{Biaya Penyimpanan} = \frac{P_i h (Q^2 - Q_k^2)}{2Q} = \frac{Rp 2.347.291 (18,4^2 - 0,61^2)}{2 \times 18,4} = Rp. 1.134.787 \quad (9)$$

$$\text{Biaya Kadaluwarsa} = \frac{Q_k (P_i - J) D}{Q} = \frac{0,61 (Rp. 77.717 - Rp. 0) 18,4}{18,4} = Rp. 47.346 \quad (10)$$

Tabel 7. Nilai Q, Qk, Biaya Pemesanan, Biaya Penyimpanan, dan Biaya Kadaluwarsa Prosedur Usulan (Metode EOQ yang Mempertimbangkan Kadaluwarsa)

No	Bahan Baku	Q (kg)	Q Pembulatan (kg)	Qk (Kg)	Biaya Pemesanan	Biaya Penyimpanan	Biaya Kadaluwarsa
1	Abon	0,78	0,8	-	Rp 645.174	Rp 672.977	-
2	Apel	1,1	2	-	Rp 326.671	Rp 1.074.813	-
3	Cream Susu	0,49	0,5	-	Rp 609.785	Rp 632.601	-
4	Daging	0,36	0,5	-	Rp 457.339	Rp 883.894	-
5	SALP	18,17	19	-	Rp 809.669	Rp 885.235	-
6	Garam	0,52	1	-	Rp 261.336	Rp 975.377	-
7	Gula Pasir	10,23	11	-	Rp 787.515	Rp 910.137	-
8	Keju	6,02	7	-	Rp 578.674	Rp 783.217	-
9	Kacang Merah	0,27	1	0,16	Rp 130.668	Rp 2.391.535	Rp 140.783
10	Kelapa	0,6	1	0,3	Rp 304.893	Rp 805.446	Rp 212.039
11	Mentega	1,18	15	-	Rp 66.381	Rp 10.797.537	
12	Messes Coklat	0,32	0,5	-	Rp 392.005	Rp 931.969	
13	Nanas	1,26	2	0,54	Rp 326.671	Rp 369.620	Rp 144.465
14	Pisang	25,37	26	24,52	Rp 166.686	Rp 5.782	Rp 4.691.456
15	Ragi Susu	0,39	10	-	Rp 33.190	Rp 21.595.074	
16	Evaporasi	0,94	18,4	0,61	Rp 33.190	Rp 1.134.787	Rp 47.346
17	Sosis	11,21	12	-	Rp 627.933	Rp 719.415	

18	Telur	83	84	81,5	Rp	158.049	Rp	1.607	Rp	8.538.102
19	Tepung Terigu	12	12	-	Rp	846.353	Rp	846.866		
				Total	Rp	7.562.181	Rp	46.417.889	Rp	13.774.193

Perbandingan Biaya Persediaan Prosedur Saat Ini dengan Biaya Persediaan Prosedur Usulan

Setelah dilakukan perhitungan biaya persediaan prosedur usulan, kemudian dilakukan perbandingan dengan biaya persediaan prosedur saat ini. Berikut merupakan perbandingan antar prosedur dapat dilihat pada Tabel 8.

Tabel 8. Perbandingan Biaya Persediaan

No	Jenis Biaya	Prosedur saat ini		Prosedur Usulan	
		EOQ	EOQ kadaluwarsa	EOQ	EOQ kadaluwarsa
1	Biaya Pembelian	Rp 221.900.641	Rp 145.658.112	Rp 145.658.112	
2	Biaya Pemesanan	Rp 13.938.143	Rp 8.686.322	Rp 7.562.181	
3	Biaya Penyimpanan	Rp 65.109.356	Rp 69.881.398	Rp 46.417.889	
4	Biaya Kadaluwarsa	Rp 8.188.527	Rp -	Rp 13.774.192	
Biaya Persediaan		Rp 309.136.669	Rp 224.225.833	Rp 213.412.375	

Perhitungan selisih biaya persediaan prosedur saat ini dengan prosedur usulan adalah sebagai berikut.

$$\begin{aligned} \text{Selisih Biaya Persediaan} &= \text{Biaya prosedur saat ini} - \text{Biaya prosedur usulan (EOQ kadaluwarsa)} \quad (11) \\ &= \text{Rp } 309.136.669 - \text{Rp } 213.412.375 \\ &= \text{Rp } 95.724.293 \end{aligned}$$

Prosedur Penentuan Jumlah Kebutuhan Bahan Baku Untuk Strategi Hybrid Dengan Mempertimbangkan Kadaluwarsa

Berikut merupakan prosedur yang akan diusulkan yaitu, tetapkan *decoupling point* berdasarkan *bill of material*; Hitung prediksi permintaan produk MTS di masa yang akan datang dengan metode peramalan; Susun jadwal induk produksi produk MTS, kemudian tambahkan dengan jumlah pemesanan produk MTO. Pastikan jadwal induk produksi yang disusun sudah layak; Lakukan perhitungan MRP sesuai dengan level bill of material, sampai level atau titik *decoupling point*. Kemudian rekapitulasi POR; Hitung *total inventory cost* meliputi hitung Q pada setiap tingkat unit harga pembelian barang, bandingkan Q dengan minimal pemesanan dari supplier (U) apabila Q melebihi U maka gunakan kelipatan U yang melebihi Q. Sedangkan apabila Q kurang dari U maka U digunakan, hitung banyaknya barang yang kadaluwarsa (Qk), dan hitung biaya persediaan dengan menggunakan EOQ yang mempertimbangkan kadaluwarsa.

D. Kesimpulan

Prosedur pengadaan bahan baku pada strategi hybrid dilakukan dengan menetapkan *Decoupling Point*, menghitung peramalan untuk produk MTS, menyusun *Master Production Schedule* (MPS) untuk produk MTS dan MTO, serta menghitung *Material Requirement Planning* (MRP). Jumlah bahan baku yang harus disiapkan diantaranya, abon sebanyak 23,7kg, apel sebanyak 30kg, cream susu sebanyak 14kg, daging sebanyak 10,50kg, SALP sebanyak 463,50kg, garam sebanyak 12kg, gula pasir sebanyak 261kg, keju sebanyak 186kg, kacang merah sebanyak 6kg, kelapa sebanyak 14kg, mentega sebanyak 30kg, messes coklat sebanyak 9kg, nanas sebanyak 30kg, pisang sebanyak 199kg, ragi sebanyak 10kg, susu evaporasi sebanyak 18,4kg, sosis sebanyak 346kg, telur sebanyak 400kg, dan tepung terigu sebanyak 306kg. Biaya persediaan prosedur usulan (Metode EOQ yang mempertimbangkan kadaluwarsa) sebesar Rp 213.412.375. Sedangkan biaya persediaan prosedur saat ini sebesar 309.136.669. Selisih biaya persediaan prosedur saat ini dengan biaya persediaan EOQ dengan mempertimbangkan kadaluwarsa adalah sebesar Rp 95.724.293.

Daftar Pustaka

- [1] D. P. Van Donk, “Make to Stock or Make to Order The Decoupling Point in The Food Processing Industries,” *Int. J. Prod. Econ.*, vol. 69, no. 3, pp. 297–306, 2001.
- [2] Shifa Salimatusadiah, N. R. As’ad, and P. Renosori, “Perancangan Fasilitas Kerja pada Operator Pemasangan Accesories di CV. X untuk Mengurangi Risiko Musculoskeletal Disorders (MSDs),” *J. Ris. Tek. Ind.*, vol. 1, no. 1, pp. 28–35, Jul. 2021, doi: 10.29313/jrti.v1i1.93.
- [3] Bahagia, *Sistem Inventori*. Bandung: Penerbit ITB, 2006.
- [4] A. R. Parera, “PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA STASIUN PENGOLAHAN AIR MENGGUNAKAN METODE CONTINUOUS REVIEW SYSTEM BACKORDER CASE,” Universitas Islam Indonesia, Yogyakarta, 2016.
- [5] T. Limansyah, “Analisis Model Persediaan Barang EOQ dengan Mempertimbangkan Faktor Kadaluarsa dan Faktor All Unit Discount,” *Res. Rep. - Eng. Sci.*, vol. 1, 2011.
- [6] C. R. Putri, “Perencanaan Persediaan Bahan Baku dengan Penerapan Konsep Decoupling Point untuk Mereduksi Lead Time,” *J. Ris. Tek. Ind.*, vol. 1, no. 2, pp. 172–179, Feb. 2022, doi: 10.29313/jrti.v1i2.509.
- [7] S. Makridakis, S. C. Wheelwright, and V. E. Mcgee, *Metode dan Aplikasi Peramalan*. Jakarta: Erlangga, 1983.
- [8] J. R. Tersine, *Principles of Inventory and Material Management*, 4th ed. New Jersey: PTR Prentice Hall, Inc., 1994.
- [9] Budoyo and Z. M. El Qadri, “Evaluasi Persediaan Bahan Baku Dengan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada Perusahaan Lampu PT. Artolite Indah Mediatama Di Cimanggis, Depok, Jawa Barat,” Universitas Islam Indonesia, 2007.
- [10] A. Bachtiar, “INVENTORY CONTROL INDIRECT MATERIAL: EOQ MODEL, EFEKTIVITAS PRODUKSI,” *EKOMBIS Rev. J. Ilm. Ekon. dan Bisnis*, vol. 5, no. 2, Jul. 2017, doi: 10.37676/ekombis.v5i2.379.